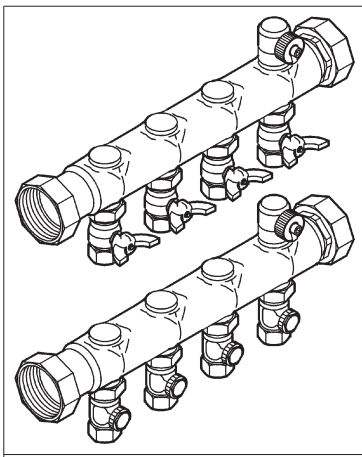
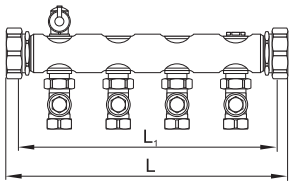
Modell 1007

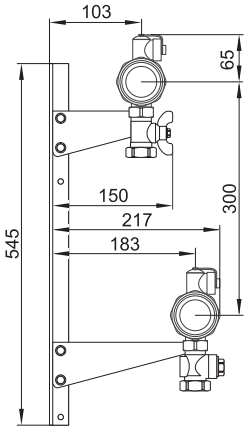
07.2/2012

A



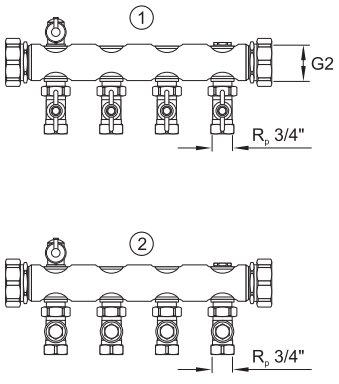
B





Art.-Nr.	L	L_1
620806	395	380
620813	475	460
620820	555	540
620837	635	620
620844	715	700
621957	795	780
621964	875	860
621971	955	940
621988	1035	1020
621995	1115	1100
622008	1195	1180
622015	1275	1260
622022	1355	1340

C



519669

www.viega.com

(I) Istruzioni per l'uso dei collettori industriali

Generalità

Queste istruzini per l'uso contengono importanti informazioni che occorre conoscere per il montaggio sicuro e corretto del collettore industriale.

Dati tecnici

Collettore industriale con dado da 2", raccordi a tenuta piatta, le bancate dei collettori sono accoppiabili

Modello	Codice articolo	Uscite del collettore	Raccordi	Lunghezza totale [mm]	Materiale	Pressione max. [bar]	Temp. max. [°C]	Distanza bocchettoni [mm]	Fornitura
1007	620806	4	R_p ¾"	395	Acciaio inossidabile 1.4301 lucido	6	95	80	• ② Bancata di mandata in acciaio inossidabile 1.4301 con detentori di regolazione filettati, valvola di riempimento e di scarico, tappi di chiusura • ① Bancata di ritorno in acciaio inossidabile 1.4301 con rubinetti a sfera, valvola di riempimento e scarico, tappi di chiusura • 2 guarnizioni piatte 2" • Etichette di contrassegno (2 fogli) • Istruzioni per l'uso
	620813	5		475					
	620820	6		555					
	620837	7		635					
	620844	8		715					
	621957	9		795					
	621964	10		875					
	621971	11		955					
	621988	12		1035					
	621995	13		1115					
	622008	14		1195					
	622015	15		1275					
	622022	16		1355					

Impiego previsto

- I collettori industriali sono adatti per l'uso in sistemi di riscaldamento secondo EN 12828 per collegare circuiti di riscaldamento nelle condizioni operative specificate.
- I collettori ed i collettori industriali possono essere montati e regolati solo con accessori originali ed attrezzi adatti.
- Il montaggio e la manutenzione devono essere eseguiti da tecnici qualificati con impianto depressurizzato e raffreddato.
- Per il montaggio, il funzionamenro e la riparazione occorre osservare le norme locali e le istruzioni per l'uso accluse agli attrezzi ed agli accessori.
- Modifiche arbitrarie del collettore industriale non sono consentite per motivi di sicurezza.

Condizioni operative

- Pressione di esercizio max.: 6 bar
- Temperatura di esercizio max.: 95 °C

L'uso per applicazioni diverse da quelle sopra indicate non è consentito e deve essere concordato con il nostro Servizio Tecnico.

Immagazzinamento e trasporto

I collettori industriali vanno conservati nel loro imballaggio originale fino al loro utilizzo e protetti da danneggiamenti. Componenti sporchi o danneggiati non devono essere installati.

(I) Istruzioni per l'uso collettori industriali

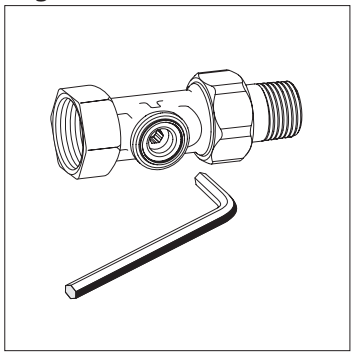
Avvertenze per il montaggio

- I collettori industriali possono essere installati a parete in posizione verticale con i raccordi filettati per le uscite dei tubi verso il basso o sotto il solaio interpiano in orizzontale.
- Mensole di montaggio disponibili come accessorio.
- Valvola di riempimento e scarico adatta al collegamento di raccordi a vite dei tubi flessibili Viega, art. n° 117696 e 109073.

Operazioni di montaggio

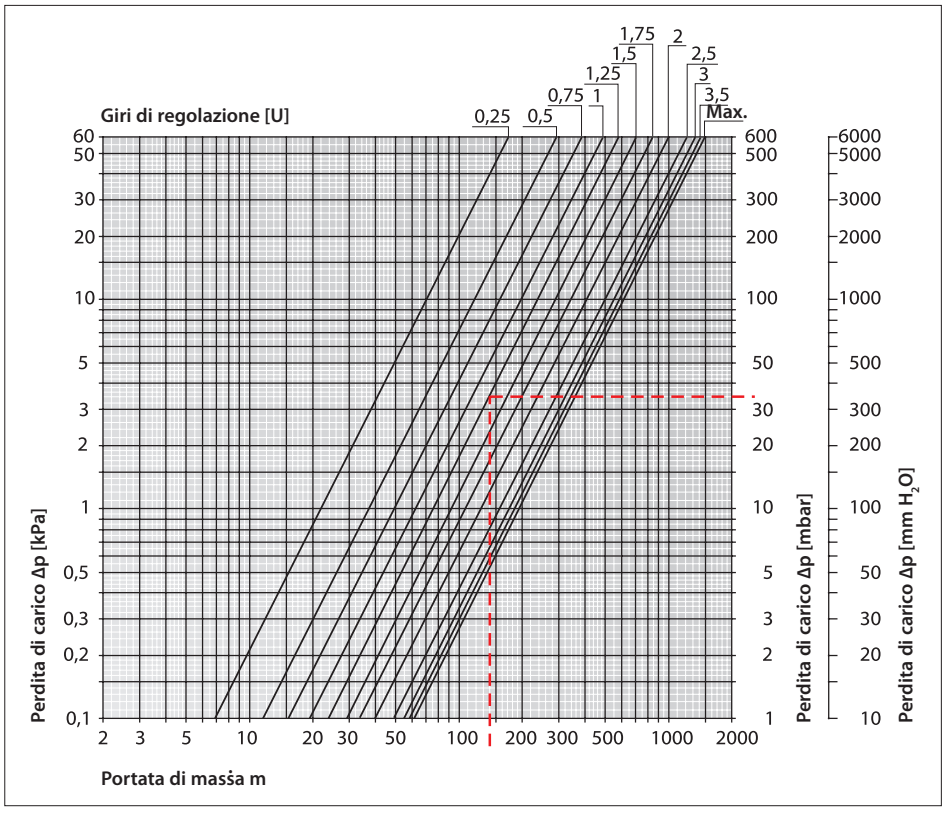
- Assemblare bancata di mandata, bancata di ritorno e mensola di montaggio (disponibile separatamente) e verificare che siano allineate al centro.
- Fissare il collettore alla parete o al soffitto.
- Prima di collegare i tubi, controllare se la sede della valvola presenta impurità o danni.
- Sigillare i raccordi Viega con filettatura maschio da ¾ " nei detentori e nelle valvole a sfera.
- Collegare i tubi per mezzo di raccordi filettati Viega o con raccordi a pressare.
- Prima della messa in funzione eseguire una prova di pressione.

Regolazione delle valvole



Chiusura

- Svitare il cappuccio con una chiave fissa da 19.
- Chiudere il raccordo filettato di ritorno con una chiave a dente esagonale da 5 ruotando in senso orario.
- Avvitare il cappuccio e serrarlo con una chiave fissa da 19 (max. 15 Nm).
- Aprire il raccordo filettato ruotando in senso antiorario fino a percepire una certa resistenza.
- Se il raccordo filettato è stato regolato per la taratura idraulica, durante la chiusura occorre rilevare il relativo numero di giri compiuto. In questo modo si garantisce che la regolazione originaria possa essere ripristinata.



Regolazione

- Svitare il cappuccio con una chiave fissa da 19.
- Chiudere il raccordo filettato di ritorno (vedi sopra).
- Eseguire la regolazione prevista ruotando la chiave a dente esagonale da 5 in senso antiorario. I giri di regolazione possono essere rilevati in base al diagramma.
- Avvitare il cappuccio e serrarlo con una chiave fissa da 19 (max. 15 Nm).

Coefficiente Kv [m³/h]								Coefficiente Kvs [m³/h]	Coefficiente ζ (aperto)
Giri di regolazione [U]									
0,25	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5		
0,22	0,37	0,62	0,92	1,27	1,55	1,72	1,85	1,93	93,2

viega

www.viega.com

viega

www.viega.com